

УТВЕРЖДАЮ

Главный метролог

Д.М. Веденеев

« 12 » 02 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ № 04904

Объект назначения: КР-600

Номер объекта: 1018

Требуемый срок поставки: 10.03.2022

Предмет закупки

№ п.п.	Наименование предмета закупки	Код заказа, Заказная документация	Ед. изм.	Кол-во	Основание для заказа
1.	Буйковый уровнемер	Опросный лист на буйковый уровнемер (ОЛ-13)	шт	25 В соответствии с индивидуальными требованиями согласно п.2 (перечень позиций)	ОНСС, Программа «Замена ФИО» 2022г. п/п №144

Опросный лист на буйковый уровнемер (ОЛ-13)

Основные сокращения в ОЛ: П – проектная организация, УЗП – участник закупочной процедуры.

1. Место установки

Компания	Цех	Установка
ПАО «Славнефть-ЯНОС»	КП	КР-600

2. Перечень позиций

№	Позиция (заполняет П)	Номера разделов с индивидуальными требованиями (заполняет П)
1.	LIA-1374A	Раздел №6, лист 6
2.	LISA-1383	Раздел №6, лист 7
3.	LIA-1366B	Раздел №6, лист 8
4.	LISA-1373A	Раздел №6, лист 9
5.	LISA-1380A	Раздел №6, лист 10
6.	LISA-1362B	Раздел №6, лист 11
7.	LICA-1362A	Раздел №6, лист 12
8.	LISA-1374B	Раздел №6, лист 13
9.	LICA-1353	Раздел №6, лист 14
10.	LIA-1375	Раздел №6, лист 15
11.	LICA-1365A	Раздел №6, лист 16
12.	LISA-1365B	Раздел №6, лист 17
13.	LICA-1381A	Раздел №6, лист 18
14.	LICA-1354	Раздел №6, лист 19

УЗП

Подпись, ФИО, Должность

Печать

Страница 1 из 31

15.	LISA-1355	Раздел №6, лист 20
16.	LICA-1356	Раздел №6, лист 21
17.	LICA-1363A	Раздел №6, лист 22
18.	LISA-1363B	Раздел №6, лист 23
19.	LIA-1373B	Раздел №6, лист 24
20.	LICA-1366A	Раздел №6, лист 25
21.	LICA-1350	Раздел №6, лист 26
22.	LISA-1351	Раздел №6, лист 27
23.	LISA-1382	Раздел №6, лист 28
24.	LICA-1362A-R	Раздел №6, лист 29
25.	LICA-1354-R	Раздел №6, лист 30

3. Общие условия применения (на установке)

№	Параметр	Значение (заполняет П)
3.1	Метеорологические условия	
3.1.1	Температура окружающего воздуха минимальная	-46°C ⁽¹⁾
3.1.2	Температура окружающего воздуха максимальная	+37°C, +60°C с учетом нагрева от технологического оборудования
3.1.3	Средняя температура наиболее холодного месяца	-34°C
3.1.4	Средняя температура наиболее теплого месяца	+23.2°C
3.1.5	Относительная влажность наиболее холодного месяца	83%
3.1.6	Относительная влажность наиболее теплого месяца	74%
3.2	Классификация взрывоопасной зоны	
3.2.1	В соответствии с ГОСТ 31610.10-2012	Зона 0
3.2.2	В соответствии с ПУЭ гл.7.3	B-I ₂
3.2.3	Группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 30852.5	T3
3.2.4	Категория взрывоопасной смеси по ГОСТ 30852.11.	ПС
3.2.5	Классификация пожароопасной зоны (для невзрывоопасной зоны)	Значение
3.3	Категория установки в соответствии с ПБ ⁽²⁾	Значение

(1) Допускается применения оборудования с допустимой минимальной температурой окружающего воздуха минус 40°C. Не допускается применение внешних обогревателей.

(2) ПБ - Правила безопасности нефтегазоперерабатывающих производств.

4. Общие требования к оборудованию

№	Наименование требования	Требуемое значение	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклоне-нию ⁽¹⁾
4.1	Основные требования				
4.1.1	Принцип измерения	Буйковый	Значение		х
4.1.2	Назначенный срок службы	Не менее 15-ти лет.	Значение		
4.1.3	Межповерочный интервал	Не менее 3-х лет.	Значение		х
4.1.4	Диапазон температуры окружающего воздуха (запрещается применение внешних обогревателей), °C	-40...+60	Значение		х
4.1.5	Состав	Бук, подвес, блок электроники, камера механизма с присоединительным фланцем	Подтверждение ⁽²⁾		
4.1.6	Материал корпуса блока электроники	Алюминием с антикоррозионным покрытием или нержавеющая сталь.	Значение		
4.1.7	Выходной сигнал	4...20mA (искробезопасный Exi) + HART (ver.7, ver.5) ⁽³⁾ , Namur NE43. Состояние токового сигнала при неисправности: настраиваемое (мин, макс, удержание).	Подтверждение ⁽²⁾		
4.1.8	Напряжение питания	Номинальное 24В пост.т.(от барьера искрозащиты). Не более 15В пост.т. при 20mA.	Подтверждение ⁽²⁾		х
4.1.9	Дисплей	Русифицированное меню.	Подтверждение ⁽²⁾		

№	Наименование требования	Требуемое значение	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽¹⁾
		Конфигурируемый. Функции диагностики и настройки. Поворот дисплея на 180гр.			
4.1.10	Количество отсеков	Два отсека: отсек для электрических подключений, отсек для дисплея.	Значение		
4.1.11	Схема электрического подключения	2-х проводная.	Значение		х
4.1.12	Заземление	Внешний винт заземления.	Подтверждение ⁽²⁾		
4.1.13	Подвес буйка	Подвес буйка должен быть выполнен таким образом, чтобы была возможность изменения его длины без сварки в диапазоне ± 100 мм.	Подтверждение ⁽²⁾		
4.1.14	Присоединение к процессу	Фланцевое DN100 ⁽⁴⁾	Подтверждение ⁽²⁾		
4.1.15	Электрические подключения	Внутренняя резьба M20x1.5 или ½"NPT под кабельный ввод.	Значение		
4.1.16	Функционал внутреннего программного обеспечения	Функционал ⁽⁵⁾	Подтверждение ⁽²⁾		
4.1.17	Устойчивость к вибрации	20-200Гц, группа не менее N1 по ГОСТ Р 52931-2008.	Значение		
4.1.18	Допуски на применение в системах ПАЗ	Не менее SIL2 для позиций ПАЗ ГОСТ Р МЭК 61508 и ГОСТ Р МЭК 61511 (IEC 61508/IEC 61511-1).	Значение		
4.2	Требование к взрывозащите		Значение		
4.2.1	Уровень взрывозащиты	В соответствии с п.3.2, но не менее 1 по ГОСТ 30852.0.	Значение		х
4.2.2	Вид взрывозащиты	Exi (искробезопасная цепь).	Значение		х
4.2.3	Категория	В соот. с п.3.2, но не менее IIС.	Значение		х
4.2.4	Температурный класс	В соот. с п.3.3, но не менее ТЗ.	Значение		х
4.3	Требование к IP	Не менее IP65 по ГОСТ 14254-2015.	Значение		х
4.4	Диагностика				
4.4.1	Базовый стандарт	Namur NE107.	Значение		
4.4.2	Диагностируемые параметры (с выводом на встроенный дисплей)	сигнал об отсутствии буйка, отказ блока электроники, ошибки конфигурации, ошибки выходного сигнала, ошибки программного обеспечения.	Подтверждение ⁽²⁾		х
4.4.3	Регистрация данных самодиагностики в уровнемере	Не менее 10-ти последних событий.	Подтверждение ⁽²⁾		
4.5	Поддержка внешнего ПО	FDT, DTM, DD, PactWare, AMS, PRM.	Подтверждение ⁽²⁾		
4.6	Погрешность измерения				
4.6.1	Основная приведенная к диапазону погрешность измерения, %	Не более $\pm 0,5$	значение		
4.7	Ремонтопригодность	Модульный ремонт	Подтверждение ⁽²⁾		
4.8	Сервис				
4.8.1	Специальное обучения для обслуживания и ремонта.	Не требуется или подтвердить бесплатное обучение заказчика.	Подтверждение ⁽²⁾		
4.8.2	Доступность сервиса в России	Официальный представитель производителя в РФ с функциями технической поддержки.	Значение		х
4.9	Внешняя окраска	В соответствии со стандартом Производителя.	Подтверждение ⁽²⁾		
4.10	Маркировка	На оборудовании ⁽⁶⁾	Подтверждение ⁽²⁾		
4.10.1	Обозначение позиции	Шильдик ⁽⁷⁾ .	Подтверждение ⁽²⁾		
4.11	Комплект поставки				
4.11.1	Кабельные вводы и заглушки	Да ⁽⁸⁾	Подтверждение ⁽²⁾		
4.12	Требование к упаковке	Каждая единица оборудования индивидуально укомплектована и поставляется в индивидуальной	Подтверждение ⁽²⁾		

№	Наименование требования	Требуемое значение	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽¹⁾
		таре.			
4.13	Настройка и испытания на заводе-изготовителе	Конфигурирование, калибровка в соответствии с требованием ОЛ, испытания избыточным давлением.	Подтверждение ⁽²⁾		
4.14	Поверка	Первичная поверка РФ.	Подтверждение ⁽²⁾		
4.15	Гарантия, не менее	36 мес. с даты поставки / 24 мес. с даты ввода в экспл.	Значение		
	ИТОГО	Соответствует / не соответствует			

(1) ДА – согласовать отклонение, НЕТ – не согласовать отклонение, Х – отклонение недопустимо.

(2) Варианты заполнения:

- 1) Подтверждаю (данный вариант означает полное соответствие предлагаемого оборудования требованию).
- 2) Не подтверждаю (данный вариант означает полное несоответствие предлагаемого оборудования требованию).
- 3) Подтверждаю частично (...) (данный вариант означает частичное соответствие предлагаемого оборудования требованию, в скобках необходимо указать несоответствия).
- (3) Оборудование должно поддерживать команды HART: универсальные команды (universal commands) #0 - #19, команды общей практики (command-practice commands) #33 - #110, дополнительный статус устройства по команде #48.
- (4) Заводское фланцевое исполнение, не допускается применение резьбовых моделей в комплекте с фланцем. Характеристики фланцевого присоединения указаны в индивидуальных требованиях к уровнемеру.
- (5) Предусмотреть возможность программной корректировки плотности измеряемой среды без дополнительной калибровки. Функция хранения (энергонезависимая память) параметров настройки, измеренных значений, отчетов диагностики. Возможность программной перенастройки буйкового уровнемера для работы на другой позиции с иным диапазоном измерения (буйком).
- (6) Маркировка выполнена на заводе-изготовителе на пластине из нержавеющей стали, жестко прикрепленной к оборудованию при помощи неразборного соединения, маркировка должна быть нанесена штамповкой, гравировкой или травлением, высота букв не менее 5мм. Маркировка должна сохраняться на протяжении всего срока эксплуатации оборудования. Информация: тип (модель оборудования), код заказа оборудования, заводской (серийный) номер, маркировка взрывозащиты в соответствии с ТР ТС 012/2011 (ЕАС), параметры искробезопасной цепи, IP, питание, выходной сигнал, шкала (диапазон измерения), завод-изготовитель, страна производства, иная информация, предусмотренная требованиями разрешительных документов.
- (7) Шильдик из нержавеющей стали, прикрепленный к оборудованию металлической проволокой. Маркировка должна сохраняться на протяжении всего срока эксплуатации оборудования.
- (8) Взрывозащита вида d, никелированная латунь, M20x1.5 или ½"NPT (в соответствии с резьбой на оборудовании), под бронированный кабель, все типы брони (ленточная /сетчатая); заглушки из никелированной латуни в неиспользуемые кабельные вводы.

5. Комплект документации

(заполняет П, заказчик)

№	Документация	С подачей технической части оферты, ТП Требование 1 документ – 1 файл, 300dpi, pdf	Тех. спец. к договору на поставку	С поставкой	
				На бумажном носителе	На электронном носителе (CD-диск или flash-диск)
5.1	Заполненный и отштампованный ОЛ	СК	СК, К		СК
5.2	Техническая спецификация с расшифровкой кода.	СК	СК, К		СК
5.3	Разрешительная документация⁽¹⁾				
5.3.1	Сертификат соответствия ТР ТС 012/2011	СК		К	СК
5.3.2	Сертификат (декларация) соответствия ТР ТС 020/2011	СК		К	СК
5.3.3	Сертификат (декларация) соответствия ТР ТС 032/2013 (необходимость определяет П)	СК		К	СК
5.3.4	Свидетельство об утверждении типа СИ, описание типа, методика поверки.	СК		К	СК
5.4	Техническая документация				
5.4.1	Техническое описание	СК		СК	СК
5.4.2	Руководство по эксплуатации			1 экз. на парт.	СК

№	Документация	С подачей технической части оферты, ТП Требование 1 документ – 1 файл, 300dpi, pdf	Тех. спец. к договору на поставку	С поставкой	
				На бумажном носителе	На электронном носителе (CD-диск или flash-диск)
5.4.3	Габаритный чертеж, масса			СК	СК
5.4.4	Схема внешних соединений			СК	СК
5.4.5	Требование к монтажу			СК	СК
5.5	Паспорт⁽²⁾			О	СК
5.6	Паспорт на комплектующие			О	СК
5.7	Свидетельство о первичной поверке (или отметка в паспорте) ⁽³⁾ .			О	СК
5.8	Специальные сертификаты				
5.8.1	Сертификат соответствия SIL2			К	СК
5.8.2	Сертификат (декларация) соответствия Nace MR 0103-2012			К	СК
5.8.3	Сертификаты на материалы частей, контактирующих с контролируемой средой			К	СК
5.8.4	Сертификат испытания избыточным давлением (гидроиспытания)			К	СК
5.8.5	Сертификат калибровки.			О	СК

СК – скан-копия, К – копия, заверенная печатью и подписью Поставщика, О – оригинал, ТП – техническое предложение.

- (1) Действующие документы на момент предоставления технической части оферты, ТП и на дату поставки.
- (2) Требования к паспорту. Паспорт (1шт. на 1ед. оборудования) должен быть выполнен в соответствии с ГОСТ 2.610-2006, выдан производителем или официальным представителем в РФ. Обязательные разделы паспорта: тип устройства (полная модель с расшифровкой кода заказа), серийный номер, дата выпуска, завод-изготовитель, страна производства, маркировка взрывозащиты ЕАС, тип присоединения к процессу, условия применения (давление и температура), длина буйка, материал уплотнения, межповерочный интервал, отметка и дата первичной поверки (или свидетельство), методика поверки, номер в ГРСИ, климатическое исполнение, выходной сигнал, IP, шифр позиции, уровень SIL, соответствие Nace, назначенный срок службы, разделы, предусмотренные ГОСТ 2.610-2006, гарантийный срок, подпись (с расшифровкой, должность) и печать производителя (официального представителя производителя в РФ).
- (3) Первичная поверка (дата первичной поверки и выдачи свидетельства) должны быть выполнены не ранее 2-х месяцев до даты поставки. В паспорте указывается номер записи в Федеральном информационном фонде.

6. Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру

6.1	Позиция	LIA-1374A	Наим. поз.	Измерение уровня в С-101	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	С-101	Позиция ПАЗ	Нет		
Наимен верх.среды	-			Фаза верхней среды ⁽²⁾	-		
Наимен нижн.среды	Углеводородный конденсат			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	20	55	70	120	200	°C	
Давление	25	29	32	38	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх.ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	650	680	700			кг/м ³	
Вязкость	0,72	0,52	0,64			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет II)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	800	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	310	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования II (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.2	Позиция	LISA-1383	Наим. поз.	Измерение уровня в Е-108	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	Е-108	Позиция ПАЗ	Да		
Наимен верх.среды	-			Фаза верхней среды ⁽²⁾	-		
Наимен нижн.среды	Бензин			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	20	30	222	230	200	°C	
Давление	0,4	0,5	0,7	5	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх.ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	680	700	720			кг/м ³	
Вязкость	0,55	0,52	0,49			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	2200	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	990	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.3	Позиция	LIA-1366B	Наим. поз.	Измерение уровня в Е-102	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	Е-102	Позиция ПАЗ	Нет		
Наимен верх.среды	-			Фаза верхней среды ⁽²⁾	-		
Наимен нижн.среды	Легкий бензин			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	20	50	80	120	200	°C	
Давление	0,4	0,7	1,2	4,6	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх.ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	580	600	650			кг/м ³	
Вязкость	0,35	0,5	0,28			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	1800	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	320	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.4	Позиция	LISA-1373A	Наим. поз.	Измерение уровня в С-102	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	С-102	Позиция ПАЗ	Да		
Наимен верх.среды	-			Фаза верхней среды ⁽²⁾	-		
Наимен нижн.среды	Углеводородный конденсат			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	20	40	50	100	200	°C	
Давление	24	27	30	33,6	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх.ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	650	680	700			кг/м ³	
Вязкость	0,59	0,5	0,55			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	800	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	310	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.5	Позиция	LISA-1380A	Наим. поз.	Измерение уровня в С-103	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	С-102	Позиция ПАЗ	Да		
Наимен верх.среды	-			Фаза верхней среды ⁽²⁾	-		
Наимен нижн.среды	Углеводородный конденсат			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	20	40	50	120	200	°C	
Давление	1,5	3	5	8	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх.ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	990	990	990			кг/м ³	
Вязкость	0,59	0,99	0,55			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	600	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	310	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.6	Позиция	LISA-1362B	Наим. поз.	Измерение уровня в К-101	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	К-101	Позиция ПАЗ	Да		
Наимен верх.среды	-			Фаза верхней среды ⁽²⁾	-		
Наимен нижн.среды	Бензиновая фракция			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	100	220	230	250	200	°C	
Давление	9	11	15	15,6	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх.ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	700	730	750			кг/м ³	
Вязкость	0,55	0,52	0,49			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	3600	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	310	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.7	Позиция	LICA-1362A	Наим. поз.	Измерение уровня в К-101	Измерение(1)	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	К-101	Позиция ПАЗ	Нет		
Наимен верх. среды	-			Фаза верхней среды ⁽²⁾	-		
Наимен нижн. среды	Бензиновая фракция			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	100	220	230	250	200	°C	
Давление	9	11	15	15,6	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх. ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	700	730	750			кг/м ³	
Вязкость	0,55	0,52	0,49			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	3600	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	310	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.8	Позиция	LISA-1374B	Наим. поз.	Измерение уровня в С-101	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	С-101	Позиция ПАЗ	Да		
Наимен верх. среды	-				Фаза верхней среды ⁽²⁾	-	
Наимен нижн. среды	Углеводородный конденсат			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	20	55	70	120	200	°C	
Давление	25	29	32	38	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх. ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	650	680	700			кг/м ³	
Вязкость	0,72	0,5	0,64			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	800	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	310	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.9	Позиция	LICA-1353	Наим. поз.	Измерение уровня в Е-103	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	Е-103	Позиция ПАЗ	Нет		
Наимен верх. среды	-				Фаза верхней среды ⁽²⁾	-	
Наимен нижн. среды	Вода				Ж		
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	10	50	60	100	200	°C	
Давление	атм	атм	атм	атм	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх. ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	1000	1000	1000			кг/м ³	
Вязкость	1,02	1	0,98			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	1000	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	320	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.10	Позиция	LIA-1375	Наим. поз.	Измерение уровня в С-105	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	С-105	Позиция ПАЗ	Нет		
Наимен верх.среды	-			Фаза верхней среды ⁽²⁾	-		
Наимен нижн.среды	Вода со следами щелочи			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	45	53	65	120	200	°C	
Давление	8	15	18	15	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх.ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	1000	1000	1000			кг/м ³	
Вязкость	1,02	1	0,98			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	400	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	310	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.11	Позиция	LICA-1365A	Наим. поз.	Измерение уровня в К-102	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ		значение	Аппарат	К-102	Позиция ПАЗ	Нет	
Наимен верх. среды		-			Фаза верхней среды ⁽²⁾		-
Наимен нижн. среды		Бензиновая фракция			Ж		
Коррозионность		Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да	
Режим		Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾
Температура		90	140	150	172	200	°C
Давление		0,6	1,0	3	4,6	10	МПа, кгс/см ²
Плотность (верх. ср.)		-	-	-			кг/м ³
Плотность (нижн. ср.)		700	740	750			кг/м ³
Вязкость		0,55	0,52	0,49			сСт
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	3600	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	310	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.12	Позиция	LISA-1365B	Наим. поз.	Измерение уровня в К-102	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	К-102	Позиция ПАЗ	Да		
Наимен верх. среды	-			Фаза верхней среды ⁽²⁾	-		
Наимен нижн. среды	Бензиновая фракция			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	90	140	150	172	200	°C	
Давление	0,6	1,0	3	4,6	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх. ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	700	740	750			кг/м ³	
Вязкость	0,55	0,52	0,49			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	3600	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	310	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.13	Позиция	LICA-1381A	Наим. поз.	Измерение уровня в С-104	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ		значение	Аппарат	С-104	Позиция ПАЗ	Нет	
Наимен верх. среды		-			Фаза верхней среды ⁽²⁾		-
Наимен нижн. среды		Углеводородный конденсат			Ж		
Коррозионность		Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да	
Режим		Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед. измерения ⁽³⁾
Температура		100	150	200	220	200	°C
Давление		0,1	0,6	0,7	4	10	МПа, кгс/см ²
Плотность (верх. ср.)		-	-	-			кг/м ³
Плотность (нижн. ср.)		650	700	750			кг/м ³
Вязкость		0,72	0,52	0,64			сСт
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	2000	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	310	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.14	Позиция	LICA-1354	Наим. поз.	Измерение уровня в С-100	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	С-100	Позиция ПАЗ	Нет		
Наимен верх. среды	-				Фаза верхней среды ⁽²⁾	-	
Наимен нижн. среды	Гидрогенизат			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	30	40	60	120	200	°C	
Давление	13	28	33,5	38	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх. ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	680	730	750			кг/м ³	
Вязкость	значение	0,5	значение			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	800	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	310	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.15	Позиция	LISA-1355	Наим. поз.	Измерение уровня в С-100	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	С-100	Позиция ПАЗ	Да		
Наимен верх. среды	-				Фаза верхней среды ⁽²⁾	-	
Наимен нижн. среды	Гидрогенизат			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	30	40	60	120	200	°C	
Давление	13	28	33,5	38	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх. ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	680	730	750			кг/м ³	
Вязкость	значение	0,5	значение			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	800	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	310	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.16	Позиция	LICA-1356	Наим. поз.	Измерение р/ф в С-100	Измерение ⁽¹⁾	РФ	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	С-100	Позиция ПАЗ	Нет		
Наимен верх. среды	Гидрогенизатор			Фаза верхней среды ⁽²⁾		Ж	
Наимен нижн. среды	Кислая вода			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	30	40	60	120	200	°C	
Давление	13	28	33,5	38	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх. ср.)	680	730	750			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	990	990	990			кг/м ³	
Вязкость	значение	0,99	значение			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	600	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	300	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.17	Позиция	LICA-1363A	Наим. поз.	Измерение уровня в E-101	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ		значение	Аппарат	E-101	Позиция ПАЗ	Нет	
Наимен верх. среды		-			Фаза верхней среды ⁽²⁾		-
Наимен нижн. среды		Нестабильная головка			Ж		
Коррозионность		Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да	
Режим		Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾
Температура		20	30	40	100	200	°C
Давление		9	10	11,5	15,6	10	МПа, кгс/см ²
Плотность (верх. ср.)		-	-	-			кг/м ³
Плотность (нижн. ср.)		540	560	571			кг/м ³
Вязкость		0,29	0,35	0,25			сСт
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	1200	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	320	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.18	Позиция	LISA-1363B	Наим. поз.	Измерение уровня в Е-101	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	Е-101	Позиция ПАЗ	Да		
Наимен верх. среды	-				Фаза верхней среды ⁽²⁾	-	
Наимен нижн. среды	Нестабильная головка			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	20	30	40	100	200	°C	
Давление	9	10	11,5	15,6	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх. ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	540	560	571			кг/м ³	
Вязкость	0,29	0,35	0,25			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	1200	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	320	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.19	Позиция	LIA-1373B	Наим. поз.	Измерение уровня в С-102	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	С-102	Позиция ПАЗ	Нет		
Наимен верх. среды	-				Фаза верхней среды ⁽²⁾	-	
Наимен нижн. среды	Углеводородный конденсат			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	20	30	55	100	200	°C	
Давление	24	27	40	33	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх. ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	650	680	700			кг/м ³	
Вязкость	0,59	0,5	0,55			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	400	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	310	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.20	Позиция	LICA-1366A	Наим. поз.	Измерение уровня в Е-102	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ		значение	Аппарат	Е-102	Позиция ПАЗ	Нет	
Наимен верх. среды		-			Фаза верхней среды ⁽²⁾		-
Наимен нижн. среды		Легкий бензин			Ж		
Коррозионность		Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да	
Режим		Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед. измерения ⁽³⁾
Температура		20	50	80	120	200	°C
Давление		0,4	0,7	1,2	4,6	10	МПа, кгс/см ²
Плотность (верх. ср.)		-	-	-			кг/м ³
Плотность (нижн. ср.)		580	600	650			кг/м ³
Вязкость		0,35	0,5	0,28			сСт
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	1800	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	320	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.21	Позиция	LICA-1350	Наим. поз.	Измерение уровня в Е-100	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	Е-100	Позиция ПАЗ	Нет		
Наимен верх. среды	-			Фаза верхней среды ⁽²⁾	-		
Наимен нижн. среды	Бензиновая фракция			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	20	25	50	120	200	°C	
Давление	0,5	1	5	8	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх. ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	720	740	750			кг/м ³	
Вязкость	0,55	0,52	0,49			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	2600	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	320	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.22	Позиция	LISA-1351	Наим. поз.	Измерение уровня в Е-100	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	Е-100	Позиция ПАЗ	Да		
Наимен верх. среды	-			Фаза верхней среды ⁽²⁾	-		
Наимен нижн. среды	Бензиновая фракция			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	20	25	50	120	200	°C	
Давление	0,5	1	5	8	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх. ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	720	740	750			кг/м ³	
Вязкость	0,55	0,52	0,49			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	2600	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	320	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.23	Позиция	LISA-1382	Наим. поз.	Измерение уровня в Е-107	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	Е-107	Позиция ПАЗ	Да		
Наимен верх.среды	-			Фаза верхней среды ⁽²⁾	-		
Наимен нижн.среды	Дренажный продукт			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	20	50	150	200	200	°C	
Давление	0,5	0,7	1	5	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх.ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	600	700	740			кг/м ³	
Вязкость	значение	0,5	значение			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	2200	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	600	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.24	Позиция	LICA-1362A-R	Наим. поз.	Измерение уровня в К-101	Измерение(1)	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	К-101	Позиция ПАЗ	Нет		
Наимен верх.среды	-				Фаза верхней среды ⁽²⁾	-	
Наимен нижн.среды	Бензиновая фракция			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	100	220	230	250	200	°C	
Давление	9	11	15	15,6	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх.ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	700	730	750			кг/м ³	
Вязкость	0,55	0,52	0,49			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	3600	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	310	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

6.25	Позиция	LICA-1354-R	Наим. поз.	Измерение уровня в С-100	Измерение ⁽¹⁾	У	Рев.
Индивидуальные условия применения и требования к уровнемеру							
Схема ТХ	значение	Аппарат	С-100	Позиция ПАЗ	Нет		
Наимен верх.среды	-			Фаза верхней среды ⁽²⁾	-		
Наимен нижн.среды	Гидрогенизат			Ж			
Коррозионность	Да	H2S	Да	Водородное растрескивание	Да		
Режим	Мин	Ном (рабочий)	Макс	Расчетный	Пропарка	Ед.измерения ⁽³⁾	
Температура	30	40	60	120	200	°C	
Давление	13	28	33,5	38	10	МПа, кгс/см ²	
Плотность (верх.ср.)	-	-	-			кг/м ³	
Плотность (нижн. ср.)	680	730	750			кг/м ³	
Вязкость	значение	0,5	значение			сСт	
Индивидуальные требования к уровнемеру							
№	Наименование требования	Требуемое значение (заполняет П)	УЗП (заполняет УЗП)	Факт отклонения (Да / Нет)	Решение по отклонению ⁽⁴⁾		
1	Соответствие оборудования общим условиям применения (раздел 3)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
2	Соответствие оборудования общим требованиям к оборудованию (раздел 4)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
3	Соответствие требованиям по комплекту документации (раздел 5)	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
4	Соответствие оборудования индивидуальным условиям применения	Да	подтвердить ⁽⁵⁾		X		
5	Материал корпуса, контактирующего со средой ⁽⁶⁾	Нерж. сталь	Значение				
6	Номинальное давление корпуса ⁽⁷⁾	PN40	Значение				
7	Материал торсионной трубки (при наличии) ⁽⁸⁾	Торсион - инконель Трубка - нерж. сталь	Значение				
8	Материал буйка ⁽⁹⁾	Нерж. сталь	Значение				
9	Номинальное давление буйка ⁽¹⁰⁾	PN40	Значение				
10	Длина буйка, мм	800	Значение				
11	Диапазон диаметра буйка, мм	Не более 60	Значение				
12	Длина подвеса, мм	310	Значение				
13	Материал подвеса ⁽¹¹⁾	Нерж. сталь	Значение				
14	Технологическое присоединение ⁽¹²⁾	DN100					
15	Исполнение уплотнительной поверхности ⁽¹³⁾	Исп. Е	Значение				
16	Соответствие Nace MR0103-2012	Да	Значение				
17	Монтаж блока электроники (правая или левая ориентация при использовании торсионной трубки)	Левая	Значение				
18	Вентиляционное отверстие с заглушкой ⁽¹⁴⁾	Да	Значение				
19	Комплект поставки:						
19.1	Пп.4.11.1-4.11.3	Да, 9..12 мм / 12..17 мм	подтвердить ⁽⁵⁾				
19.2	Ответный фланец: материал, шейка под приварку (внешний диаметр x толщина стенки) ⁽¹⁶⁾	Не требуется	Значение				
19.3	Прокладка (тип и материал)	СНП	Значение				
19.4	Крепеж (тип и материал)	Требуется	Значение				
20	Доп. требования П (указать при необходимости)	значение	Значение				
ИТОГО		Соответствует / не соответствует					
Модель оборудования (без кода)		значение					
Завод-изготовитель		значение					
Страна производства		значение (Кроме Китая и Индии)					

Примечания к разделу 6:

- (1) У- измерение уровня, РФ – измерение уровня раздела сред (только если верхняя среда – жидкость).
(2) Г – газ, Ж – жидкость.
(3) Оставить одно значение, остальные зачеркнуть.
(4) ДА – согласовать отклонение, НЕТ – не согласовать отклонение, Х – отклонение недопустимо.





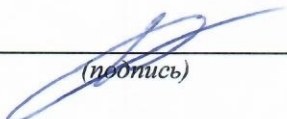
УЗП

Подпись, ФИО, Должность

Печать

Страница 30 из 31

- (5) Варианты заполнения:
- 1) Подтверждаю (данный вариант означает полное соответствие предлагаемого оборудования требованию).
 - 2) Не подтверждаю (данный вариант означает полное несоответствие предлагаемого оборудования требованию).
 - 3) Подтверждаю частично (...) (данный вариант означает частичное соответствие предлагаемого оборудования требованию, в скобках необходимо указать несоответствия).
- (6) Указать марку стали (сплава). По умолчанию нерж. сталь. Иной материал согласовать с ПАО «Славнефть-ЯНОС».
- (7) В соответствии с условиями процесса, измеряемой средой, материалом. Выбрать из ряда: PN40, PN63, PN100, PN160, PN200, PN250.
- (8) Указать (обоснованную) марку стали, сплава. Согласовать с ПАО «Славнефть-ЯНОС».
- (9) Указать марку стали (сплава). По умолчанию нерж. сталь. Иной материал согласовать с ПАО «Славнефть-ЯНОС».
- (10) Определяется *П* в соответствии с условиями процесса, измеряемой средой, материалом. Выбрать из ряда: PN40, PN63, PN100, PN160, PN200, PN250.
- (11) Указать марку стали (сплава). По умолчанию нерж. сталь. Иной материал согласовать с ПАО «Славнефть-ЯНОС».
- (12) Стандарт ГОСТ 33259-2015 (аналоги DIN2526, EN1092-1, ASME B 16.5 по согласованию с Заказчиком).
- (13) Исполнение уплотнительной поверхности: для PN40,63: исп.Е (выступ), для PN100 и выше – исп. J (под прокладку овального сечения).
- (14) Нет – не предусматривать / Да – параметры присоединения.
- (15) Диаметр кабеля под обжимку / диаметр брони.
- (16) Фланцевые уровнемеры должны поставляться с установленными на них ответными фланцами и крепежом. Прокладки должны быть прикреплены способом, исключающим их повреждение при транспортировке.

Начальник цеха №15 (должность)	 (подпись)	П.А.Поляков (ф.и.о.)	«10» 02 2021 г. (дата)
Начальник установки КР-600 (должность)	 (подпись)	А.А.Николаев (ф.и.о.)	«10» 02. 2021 г. (дата)
Зам. начальника цеха №15 по ремонту и технической политике (должность)	 (подпись)	П.Н.Душанин (ф.и.о.)	«10» 02. 2021 г. (дата)
Начальник участка эксплуатации №3 цеха №15 (должность)	 (подпись)	А.А.Шимарев (ф.и.о.)	«10» 02 2021 г. (дата)
Ведущий инженер группы ремонта (должность)	 (подпись)	М.В.Балашов (ф.и.о.)	«10» 02. 2021 г. г. (дата)